

AVISYNTH FLUID RSL

Применение:

Универсальные гидравлические масла типа HLP. Применяются в стационарных и передвижных гидравлических системах и станках. Могут применяться для смазки подшипников качения и скольжения, смазки редукторов, компрессоров и вакуумных насосов.

Описание:

Специальные масла, рафинированные с использованием сольвентов, с добавками, обеспечивающими стабильность сопротивления процессу окисления, а также улучшающими способность скольжения (добавки мягкого воздействия для высокого давления „Extreme Pressure“). Защищают от коррозии, подавляют пенообразования и не воздействуют на уплотнительные материалы. Характеризуются высокой термической и окислительной стабильностью. Отвечают требованиям HLP гидравлических масел DIN 51524 часть 2 и превосходят их.

Спецификации:

Hydrauliköl HLP gem. DIN 51524 Teil 2
 Hydrauliköl HM gem. ISO 11158 und ASTM D6158
 AVISYNTH FLUID RSL 46 -> Arburg-Spritzgießmaschinen
 Cincinnati P-68, P-69, P-70
 Parker Denison HF-0

Технические параметры:

Химические и физические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVISYNTH FLUID RSL		
Класс вязкости ISO-VG	-	DIN 51 519	32	46	68
Плотность при 15°C	кг/м ³	DIN 51 757	876	879	883
Кин. вязкость при 0 °C 40 °C 100°C	мм ² /сек мм ² /сек мм ² /сек	DIN 51 562	347 32,7 5,4	581 46 6,7	1011 68 8,7
Индекс вязкости (VI)		DIN ISO 2909	98	97	99
Температура вспышки СОС	°C	DIN ISO 2592	220	240	250
Температура застывания	°C	DIN ISO 3016	-30	-27	-24
Отсекание пузырьков воздуха при 50 °C	Min.	DIN ISO 9120	4	6	9
Механический тест FZG A/8, 3/90		DIN 51 354-2	12		
Защита от коррозии (метод А)	степень коррозии	DIN ISO 7120	0-B		
Защита от коррозии (медь)	степень коррозии	DIN ISO 2160	1 b		

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.